

SPRAWOZDANIE RB – 28S (ZBIORÓWKA) NA DZIEŃ 31.03.2020 R.

| LP. | JEDNOSTKA ORGANIZACYJNA | PLAN | ZAAANGAŻOWANIE | WYKONANIE | ZOBOWIĄZANIA | FUNDUSZ SOŁECKI |
|----------------------|--|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------------|
| 1. | Urząd Gminy | 18 004 332,07 | 4 706 433,86 | 2 902 203,61 | 1 559 711,25 | - |
| 2. | Gminny Ośrodek Pomocy Społecznej w Baranowie | 10 095 092,00 | 2 688 150,04 | 2 660 640,39 | 27 509,65 | - |
| 3. | Zespół Obsługi Szkół i Przedszkoli w Baranowie | 992 268,27 | 255 304,97 | 172 780,09 | 81 108,88 | - |
| 4. | Szkoła Podstawowa im. Jana Pawła II w Baranowie | 3 812 857,00 | 1 102 414,07 | 923 134,28 | 179 279,79 | - |
| 5. | Szkoła Podstawowa im. Aleksandra Kopcia w Zawadach | 1 804 028,00 | 532 516,77 | 445 301,96 | 87 662,27 | - |
| 6. | Gminne Przedszkole | 1 030 985,00 | 299 453,46 | 250 664,42 | 48 789,04 | - |
| <u>RAZEM:</u> | | <u>35 739 562,34</u> | <u>9 584 273,17</u> | <u>7 354 724,75</u> | <u>1 984 060,88</u> | - |



 W O J T
 Henryk Topolifer